

## Maschinen- und Anlagenliste



### KOMPLETTE INFRASTRUKTUR FÜR...

- allg. mech. Bearbeitung (auch konventionell)
- Montage von Baugruppen
- Kundendienst und Kundenberatung



### 1 x NAKAMURA SUPER NTY3

#### Drehcenter

- 12 Achsen
- 3 Revolver
- 2 Spindeln
- 3 y-Achsen
- max. 56 Werkzeuge, davon 36 angetrieben
- BREUNING Stangenlademagazin für 24-Std.-Betrieb
- für Stangenarbeit bis  $\varnothing 42$  mm
- für komplexe Dreh-, Bohr- und Frästeile in mittleren bis grossen Losgrössen



### 2 x BIGLIA B42 SM

#### 2 Drehcenter

- 7 Achsen
- 2 Revolver
- 2 Spindeln
- 24 Werkzeuge
- IEMCA Stangenlademagazin für 24-Std.-Betrieb
- für Stangenarbeit bis  $\varnothing 42$  mm
- für Futterarbeit bis  $\varnothing 150$  mm
- für komplexe Dreh-, Bohr- und Frästeile in mittleren bis grossen Losgrössen





### 3 x BIGLIA B436Y2

#### 3 absolut identische Drehcenter

- 9 Achsen
- 2 Revolver
- 2 Spindeln
- 2 y-Achsen
- 36 Werkzeuge
- BREUNING Stangenlademagazin für 24-Std.-Betrieb
- für Stangenarbeit bis  $\varnothing 36$  mm
- für komplexe Dreh-, Bohr- und Frästeile in mittleren bis grossen Losgrössen

### 1 x MIYANO BNJ42 S

#### Drehcenter

- 6 Achsen
- Subspindel
- Angetriebene Werkzeuge
- Ladeautomat für 24-Std.-Betrieb
- für Stangenarbeit bis  $\varnothing 42$  mm
- für komplexe Dreh-, Bohr- und Frästeile in mittleren bis grossen Losgrössen



### 1 x BROTHER TC-S2DN

#### Vertikales Bearbeitungszentrum

- Tischgrösse: 800x400 mm
- Verfahrswege X,Y,Z: 700x400x300 mm
- Spindeldrehzahl: 16'000 U/min.
- max Drehzahl Gew.-schneiden: 8'000 U/min.
- Werkzeugplätze: 21
- Span zu Span-Zeit: 1.6 s
- 4. Achse: Drehtisch ph Lehmann



### ESTA FILTOWER L 200

#### Version 4. 0 inkl. Wärmetauscher

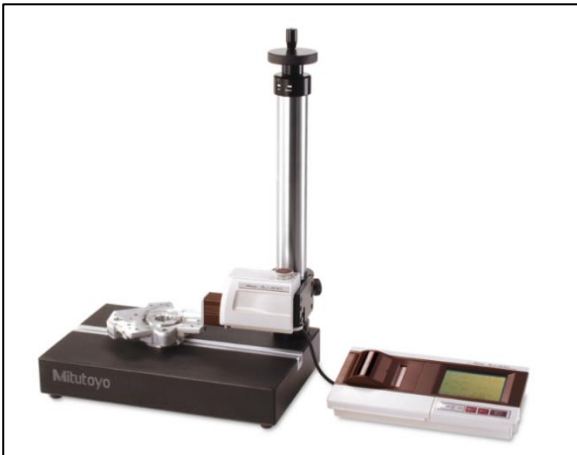
- Eingesetzt zur Optimierung der Raumluftqualität
- Optimale Luftqualität durch Luftumwälzprinzip
- Heizung und Kühlung der gesamten Fertigungsabteilung mit optimierten Heizkosten
- Durch Einsatz von zwei Wärmetauschern wird die überschüssige Wärme an die übrige Gebäudeheizung abgegeben und/oder für die Produktion von Warmwasser eingesetzt.



### MITUTOYO CRYSTA-APEX V9106 CNC

#### Wirtschaftliches Hochleistungs-CNC KMG

- Portal-Bauweise mit hoher Steifigkeit, luftgelagerten Führungen in allen Achsen
- Hohe Genauigkeit
- Hohe Verfahrgeschwindigkeit und Beschleunigung
- Messbereich:  
 X = 900 mm  
 Y = 1'000 mm  
 Z = 600 mm



### MITUTOYO SJ-411 SURFTTEST 0.75mN

#### Oberflächenrauheitsmessgerät

- Umfangreiche Mess- und Analysefunktionen



### FAUDI FUFVAV 4.5/1500

#### Zentral-Kühlschmierstoffanlage

- Unterdruckfilteranlage
- Behältervolumen: 11'000 Liter
- Filterfläche: 7.5 m<sup>2</sup>
- Anteil Emulsion: 5-8%
- Betriebstemperatur: 20±1°



### KARDEX REMSTAR SHUTTLE XP500

#### Automatisiertes Hochregallager

- Hauptsächlich genutzt zur Fertigteilelagerung
- Permanente Überwachung und Gewährleistung niedriger Luftfeuchtigkeit
- Hocheffiziente Ein- und Auslagerungen
- Optimierte Lager-Arbeitsabläufe durch Schnittstellenlösung zum ERP-System
- Gerätehöhe: 9.5 m
- Gerätebreite: 3.2 m
- Gerätetiefe: 2.9 m